



FOCUS ON

Implantes dentales

FRESADO

CORONA - FASE 1



Sorma-OSAWA presenta la nueva gama de fresas integrales TC fabricadas en nano microgano y recubrimiento multicapa de última generación. Específicas para el mecanizado de componentes dentales en Titanio y Cromo Cobalto, las nuevas fresas TC se añaden a la serie MEX, UH y MH disponibles en una gran variedad de diámetros, radios y radios tóricos para desbaste, semi-acabado y acabado típicas de las operaciones de componentes de implantes dentales.

Sorma-OSAWA con la amplia gama de soluciones TC, MEX, UH y MH ayuda al operador mejorando la precisión y la seguridad del proceso, simplificando el trabajo de los operarios y reduciendo el coste por pieza.

Para mecanizado de coronas en Circonio y PMMA/PEEK/WAX, Sorma-OSAWA propone soluciones específicas con fresas diamantadas y fresas con recubrimiento DLC.

Para el mecanizado de coronas a partir de bloques de disilicato de litio, también hay disponible una selección de fresas diamantadas electrodepositadas específicas para aplicaciones médicas.

ACABADO

CORONA - FASE 2



En la fase final de acabado, cuando la corona se corta del disco, se realiza un proceso de limado y pulido a nivel del punto de conjunción para garantizar la calidad superficial del producto. Este procedimiento puede realizarse manualmente usando las fresas diamantadas electrodepositadas. Sorma, líder en este sector, es capaz de satisfacer las necesidades del usuario con una amplia gama de fresas diamantadas (DC) disponibles en varias formas y dimensiones.



Gama TC - Osawa

DC - Sorma

ROSCADO EXTERNO

TORNILLOS



Para el mecanizado de piezas de titanio G.5 que requieren roscado externo, como los tornillos protésicos y los tornillos de cierre, la empresa japonesa Yamawa, uno de los líderes mundiales en la fabricación de herramientas de roscado, ofrece una amplia gama de terrajas de laminación capaces de satisfacer las exigencias productivas típicas del sector dental.

Concretamente, las terrajas de laminación (RS-D) son la herramienta ideal para roscas de pequeñas dimensiones y altamente precisas sin viruta ni rebabas. Las terrajas de laminación se montan en tornos automáticos para la producción de tornillos pequeños.

Cuentan con tres rodillos para roscar instalados con un ángulo de 120° para hacer roscas por deformación. Como no generan viruta, las terrajas de laminación consiguen realizar roscas de alta precisión y excelente acabado superficial.

La alta calidad y fiabilidad de las terrajas de laminación Yamawa, hacen de estas herramientas la solución ideal para el sector dental, donde la precisión, exactitud y fiabilidad son un requisito fundamental, permitiendo optimizar los procesos de mecanizado y mejorando los costes de producción.

TALADRADO ROSCADO INTERNO

COMPONENTES EN ALEACIONES DE TITANIO



Para las operaciones de taladrado, Sorma-Osawa ofrece su línea de microbrocas de metal duro diseñadas para maximizar el rendimiento en el mecanizado de aleaciones de titanio y acero inoxidable, disponibles a partir de D0.1 mm.

Para los componentes que requieren rosca interna, está disponible la línea de fresas de roscar Sorma-Osawa de metal duro de alto rendimiento, disponibles en las medidas M1.4X0.3, M1.6X0.25, M1.6X0.35, M1.8X0.35, M2.0X0.4.



RS-D - Yamawa

Plaquitas y herramientas de torneado - Nikko Tools

TORNEADO
TRONZADO
ROSCADO
EXTERNO

COMPONENTES DE ALEACIONES DE TITANIO

nikkoTOOLS
SORMA CUTTING SOLUTIONS

Las plaquitas de la gama Sorma-Nikko Tools están diseñados con rompevirutas que garantizan un excelente control y rotura de viruta, así como estabilidad y fiabilidad en el proceso de torneado. Las plaquitas cuentan con un grado tenaz específico para el mecanizado de piezas pequeñas de titanio, lo que garantiza un alto rendimiento incluso a bajas velocidades de corte. La gama de plaquitas rectificadas incluye tipos positivos como CC03/06/09, DC07/11, TB06/08/11, TP08/09/11, VB11/16 y VC11/16, WB02/03, y también algunos tipos bilaterales rectificadas. Las diferentes necesidades de diseño pueden satisfacerse con la gama de radios disponibles, incluyendo 0.03/0.05/0.1/0.2.

Los portaherramientas con refrigeración de alta presión ayudan aún más en el control y la rotura de viruta, y permiten prolongar drásticamente la vida útil de la herramienta (más del 50% de aumento).

Para la fase de tronzado, Sorma propone su sistema de corte tangencial para el mecanizado de piezas pequeñas de superaleaciones. Las plaquitas de la gama Sorma-Nikko Tools están diseñadas para garantizar un excelente control y rotura de viruta, y permitir estabilidad y fiabilidad en el proceso de torneado. Las plaquitas cuentan con un grado tenaz específico para el mecanizado de piezas pequeñas de titanio, lo que garantiza un alto rendimiento incluso a bajas velocidades de corte. La gama comprende plaquitas rectificadas de tamaño CW 1/1.5/2, neutras y L/R a 16° o 20°.

Para las operaciones de roscado externo con plaquitas, la gama Sorma-Nikko Tools presenta soluciones rectificadas con geometrías de corte muy afiladas y en combinación con grados muy tenaces específicos para el mecanizado de piezas pequeñas de titanio. Disponibles con perfiles parciales a 60° y 55°, con arista viva RE 0 o con RE 0.05 y 0.10.