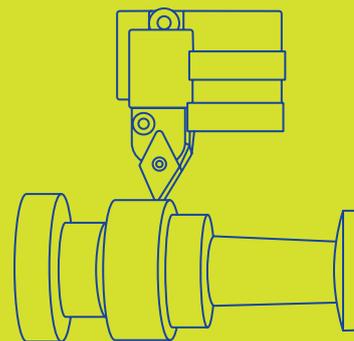
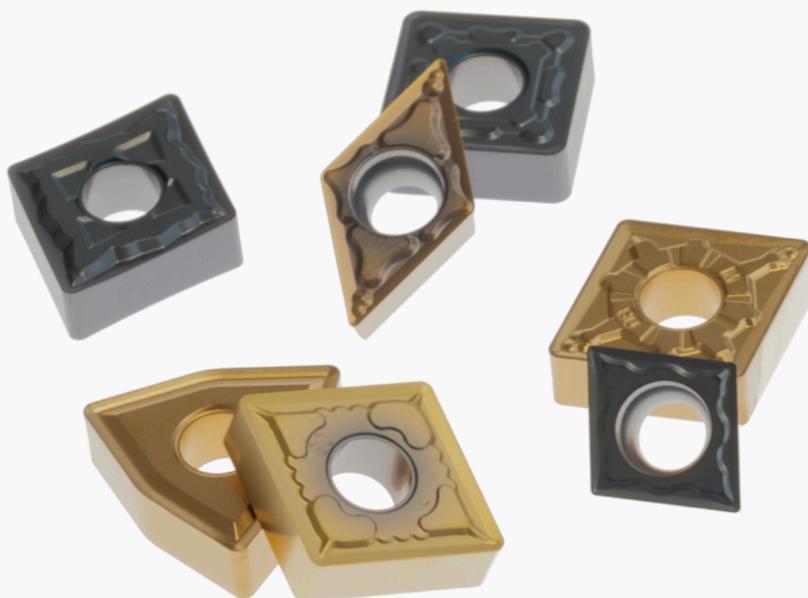


TORNEADO PROMO

01/07- 31/10/2025



**Plaquitas para acero
inoxidable y superaleaciones:
¡compra 30 unidades del
mismo artículo,
recibe otras 10 gratis!**

PLAQUITAS PARA ACERO INOXIDABLE Y SUPERALEACIONES

- ¡Compra 30 plaquitas, recibe otras 10 gratis!
Elige 30 unidades del mismo artículo, recibe otras 10 gratis.

GUÍA DE SELECCIÓN

M		ACABADO		SEMIACABADO		DESBASTE
		BILATERAL	POSITIVO	BILATERAL	POSITIVO	BILATERAL
	1ª ELECCIÓN	JP9015/NSM	JP5120/PFU	JC9010/NUX	JP5120/PMU	JC9025/NRM
	alternativo	JP9030/NSM	JP5125/PFU	JC9010/NMM	JP5125/PMU	-
	1ª ELECCIÓN	JP9015/NSM	JP5125/PFU	JC9025/NUX	JP5125/PMU	JP9030/NRM
	alternativo	JP9030/NSM	JP5120/PFU	JC9025/NMM	JP5120/PMU	-
	1ª ELECCIÓN	JP9030/NSM	JP5125/PFU	JP9030/NMM	JP5125/PMU	JP9030/NRM

S		ACABADO	SEMIACABADO	
		POSITIVO	BILATERAL	POSITIVO
	1ª ELECCIÓN	JP5120/PFU	JP3015/NMS	JP5120/PMU
	1ª ELECCIÓN	JP5125/PFU	JP3015/NMS	JP5125/PMU

NOMENCLATURA ROMPEVIRUTAS:

Las siglas de los rompevirutas Sorma Nikko Tools siguen una nomenclatura precisa que ayuda a identificar sus características y campo de aplicación.

N	M	P
1	2	3

1	
N	Plaquitas NEGATIVAS bilaterales
P	Plaquitas POSITIVAS

2	
F, S	geometría para acabado
M, U	geometría para arranque medio
R	geometría para desbaste

3	
M	para aplicaciones ISO M
S	para aplicaciones ISO S
U, X	para aplicaciones ISO universales

NOMENCLATURA GRADOS:

Las siglas de los grados Sorma Nikko Tools siguen una nomenclatura precisa que ayuda a identificar sus características y campo de aplicación.

JC	9	0	10
1	2	3	4

1	
JC	grado recubierto con tecnología CVD
JP	grado recubierto con tecnología PVD

2	
3	Metal duro para aplicaciones ISO S
5	Metal duro para aplicaciones ISO universales
9	Metal duro para aplicaciones ISO M

3	TIPO DE MECANIZADO
0 ÷ 4	para torneado y roscado
5 ÷ 9	para fresado y taladrado

4	ISO 513
10-15	acabado/ ap ligera
20-25	semiaacabado/ mecanizado medio
30	desbaste/ menos astillado

PLAQUITAS PARA ACERO INOXIDABLE Y SUPERALEACIONES

Plaquitas en promoción:

∞-NSM	JP9015	JP9030
CNMG120404-NSM	●	
CNMG120408-NSM	●	●
DNMG150604-NSM	●	●
DNMG150608-NSM	●	●
TNMG160404-NSM	●	
VNMG160404-NSM	●	●
VNMG160408-NSM	●	●
WNMG080404-NSM	●	●
WNMG080408-NSM	●	●

∞-NUX	JC9010	JC9025
CNMG120404-NUX	●	●
CNMG120408-NUX	●	●
CNMG120412-NUX	●	●
DNMG150604-NUX	●	●
DNMG150608-NUX	●	●
DNMG150612-NUX	●	●
TNMG160404-NUX	●	●
TNMG160408-NUX	●	●
TNMG160412-NUX	●	●
WNMG080404-NUX	●	●
WNMG080408-NUX	●	●
WNMG080412-NUX	●	●

∞-NMM	JC9010	JC9025	JP9030
CNMG120404-NMM	●	●	●
CNMG120408-NMM	●	●	●
CNMG120412-NMM	●	●	
DNMG110404-NMM	●		
DNMG110408-NMM	●	●	
DNMG150604-NMM	●	●	
DNMG150608-NMM	●	●	
DNMG150612-NMM	●		
SNMG120404-NMM	●		
SNMG120408-NMM	●		
TNMG160404-NMM	●	●	●
TNMG160408-NMM	●	●	●
VNMG160404-NMM	●		
WNMG080404-NMM	●	●	●
WNMG080408-NMM	●	●	●

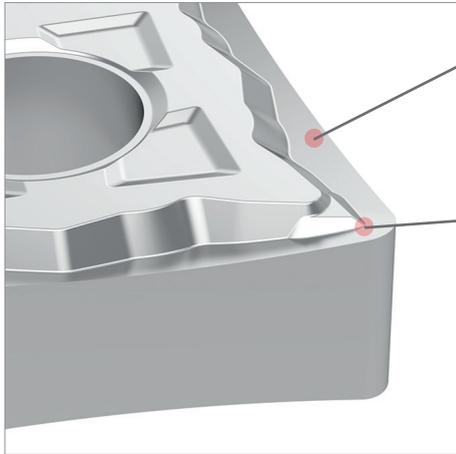
∞-NRM	JC9025	JP9030
CNMG120408-NRM	●	●
CNMG120412-NRM	●	●
DNMG150608-NRM		●
SNMG120408-NRM		●
SNMG120412-NRM		●
TNMG160408-NRM		●
WNMG080408-NRM	●	●
WNMG080412-NRM	●	●

∞-NMS	JP3015
CNMG120408-NMS	●
CNMG120412-NMS	●
DNMG150608-NMS	●
DNMG150612-NMS	●
WNMG080408-NMS	●
WNMG080412-NMS	●

∞-PFU	JP5125	JP5120
CCMT060202-PFU	●	●
CCMT060204-PFU	●	●
CCMT09T302-PFU		●
CCMT09T304-PFU	●	●
CCMT09T308-PFU	●	●
DCMT070202-PFU	●	●
DCMT070204-PFU	●	●
DCMT11T302-PFU	●	●
DCMT11T304-PFU	●	●
DCMT11T308-PFU	●	●
SCMT09T304-PFU		●
SCMT09T308-PFU		●
TCMT110202-PFU		●
TCMT110204-PFU	●	●
TCMT110208-PFU		●
TCMT16T304-PFU	●	●
TCMT16T308-PFU	●	●
VBMT110304-PFU	●	●
VBMT160402-PFU		●
VBMT160404-PFU	●	●
VBMT160408-PFU		●

∞-PMU	JP5125	JP5120
CCMT060204-PMU	●	●
CCMT09T304-PMU	●	●
CCMT09T308-PMU	●	●
DCMT070204-PMU	●	●
DCMT11T304-PMU	●	●
DCMT11T308-PMU	●	●
TCMT110204-PMU	●	●
TCMT110208-PMU		●
TCMT16T304-PMU	●	●
TCMT16T308-PMU	●	●
VBMT160404-PMU	●	●
VBMT160408-PMU	●	●
VCMT160404-PMU	●	
VCMT160408-PMU	●	

Rompevirutas NSM

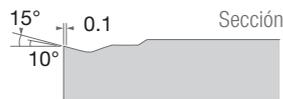


FILO CURVO

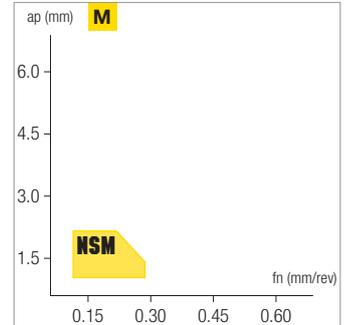
- Filo afilado con alta estabilidad
- Amplia zona de evacuación de la viruta

EXTREMO REDUCIDO

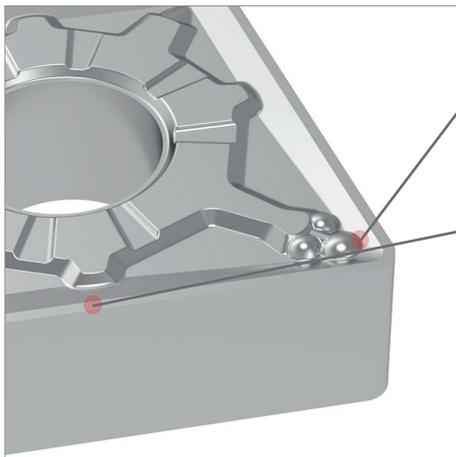
- Excelente control de la viruta incluso con pequeñas profundidades de corte



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas NUX



CANALES ESPECIALES

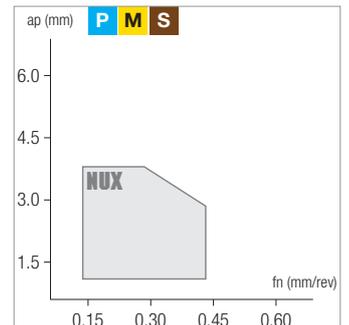
- Alta estabilidad y resistencia al astillado
- Mejora la formación y el control de la viruta

DESPRENDIMIENTO Y ANCHURA DE CORTE VARIABLES

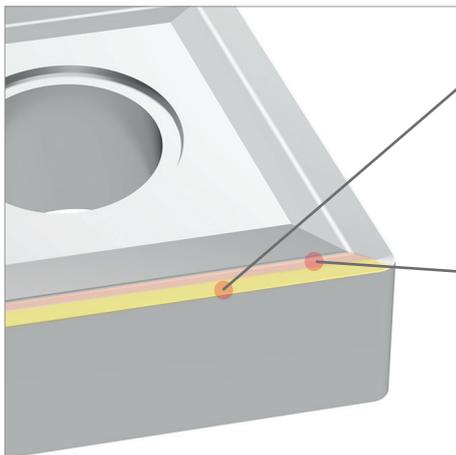
- Buen equilibrio entre tenacidad y agudeza
- Proceso de corte fiable en aplicaciones universales



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas NMM



DOBLE ÁNGULO DE ATAQUE

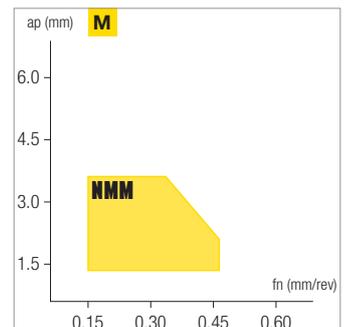
- Filo afilado y tenaz
- Proceso de corte fiable en aplicaciones universales
- Microgeometría adecuada para materiales con tendencia al agarrotamiento

DESPRENDIMIENTO QUE GUÍA LAS VIRUTAS

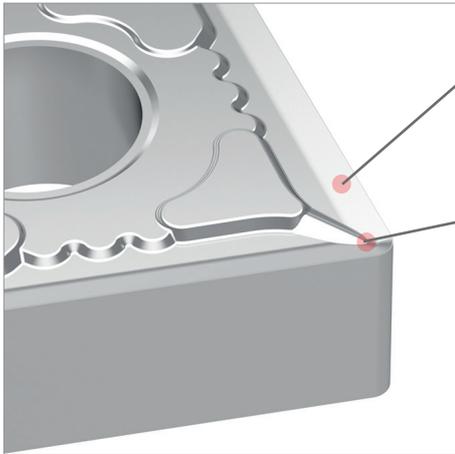
- Amplio y profundo espacio para la evacuación de virutas



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas NMS

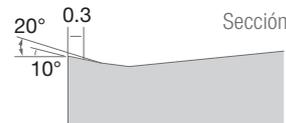


BORDE ROBUSTO Y DESPRENDIMIENTO AFILADO

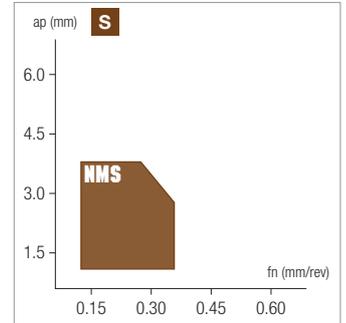
- Plana reforzada que ofrece buena fiabilidad
- Ángulo de ataque afilado que reduce la resistencia al corte

EXTREMO AFILADO Y GUÍA DE VIRUTAS

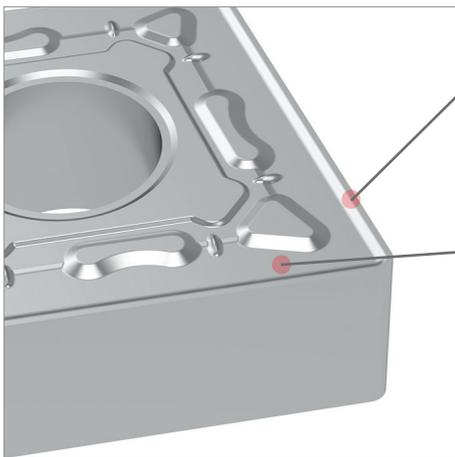
- Guía el flujo de la viruta y mejora su control
- Excelente control de la viruta con pequeñas profundidades de corte



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas NRM

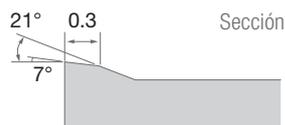


FILO AMPLIO Y POSITIVO

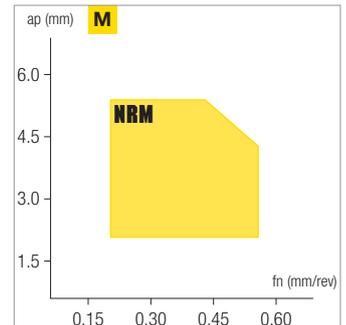
- Fuerzas de corte reducidas con filo robusto
- Recomendado para la eliminación de superficies irregulares y oxidadas

ESPACIO AMPLIO Y POCO PROFUNDO PARA GUÍA DE VIRUTAS

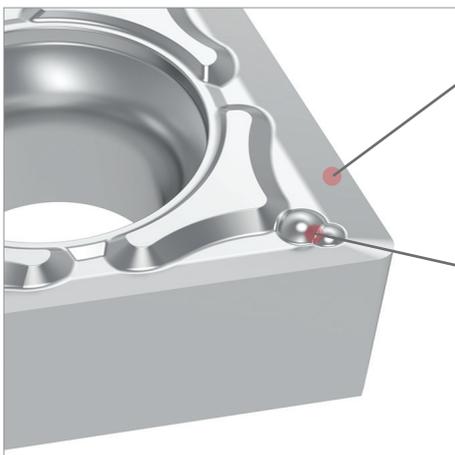
- Excelente control de grandes volúmenes de viruta



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas PFU



FILO AFILADO

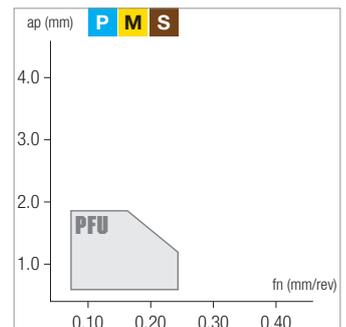
- Buena calidad superficial
- Vibraciones reducidas en operaciones de mandrinado
- Específico para el corte de aceros inoxidables y superaleaciones

DISEÑO BISFÉRICO

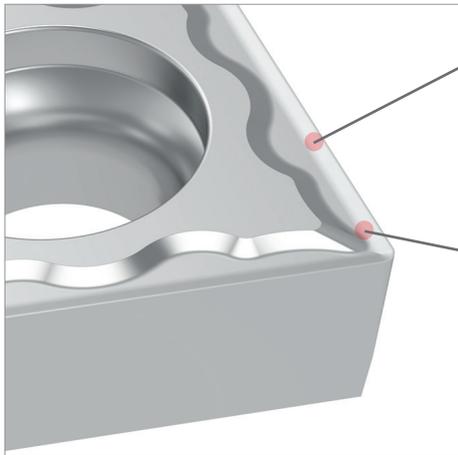
- Excelente control de viruta incluso con avances y profundidades de corte reducidos



Rango de aplicación ISO 513



Rompevirutas PMU



FILO POSITIVO Y CURVO

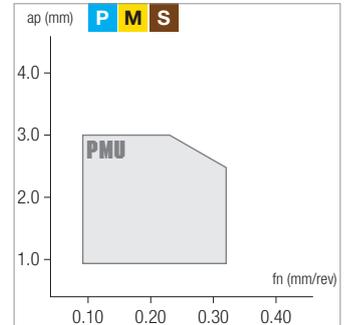
- Buen equilibrio entre robustez y agudeza
- Fuerzas de corte reducidas
- Mejor formación y control de la viruta

DESPRENDIMIENTO QUE GUÍA LAS VIRUTAS

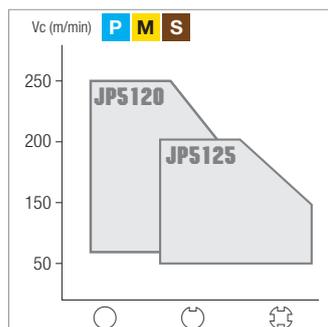
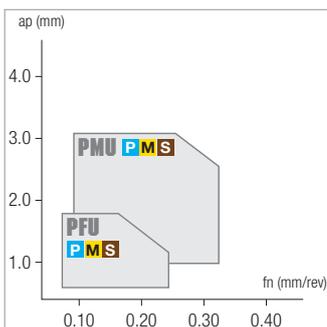
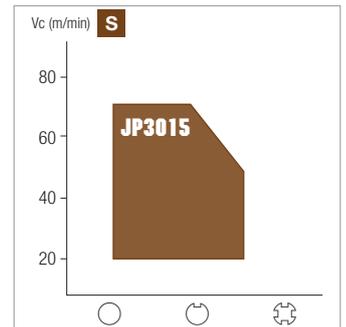
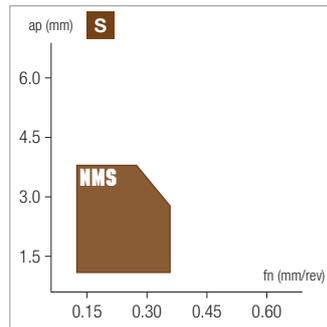
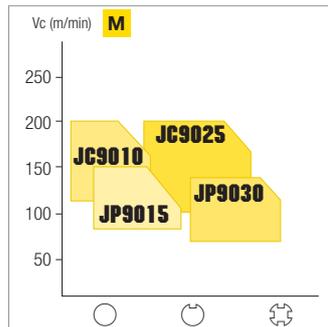
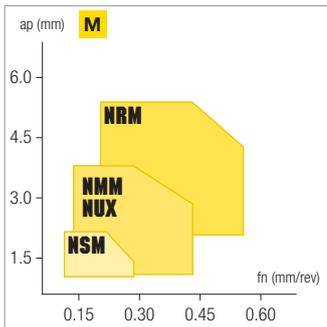
- Evacuación eficaz de la viruta
- Proceso de corte fiable en aplicaciones universales



Rango de aplicación ISO 513



Intervalo de aplicación ISO 513



Casos de éxito

Plaquita TNMG160408-NSM JP9015
Material Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)
Condiciones de corte Vc 240 m/min, fn 0.13 mm/rev, ap 0.6 mm, emulsión

nikkoTOOLS **1200 PZ.**

Competidor A **450 PZ.**

Competidor B **420 PZ.**



Plaquita CNMG120404-NUX JC9010
Material Acero inoxidable AISI 420 (1.4021)
Condiciones de corte Vc 150 m/min, fn 0.12 mm/rev, ap 1.7 mm, emulsión

nikkoTOOLS **40 PZ.**

Competidor A **38 PZ.**

Competidor B **30 PZ.**



Plaquita TNMG160408-NMM JC9025
Material Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)
Condiciones de corte Vc 180 m/min, fn 0.27 mm/rev, ap 2.5 mm, emulsión

nikkoTOOLS **330 PZ.**

Competidor A **300 PZ.**

Competidor B **280 PZ.**



Plaquita CNMG120408-NMS JP3015
Material Inconel 718 (2.4668)
Condiciones de corte Vc 50 m/min, fn 0.20 mm/rev, ap 1.5 mm, emulsión

nikkoTOOLS **3 PZ.**

Competidor A **2 PZ.**

Competidor B **1 PZ.**



Plaquita CNMG160612-NRM JP9030
Material Acero inoxidable AISI 303 (1.4305)
Condiciones de corte Vc 120 m/min, fn 0.45 mm/rev, ap 4.0 mm, emulsión, ligeramente interrumpido

nikkoTOOLS **80 PZ.**

Competidor A **70 PZ.**

Competidor B **70 PZ.**



Plaquita DCMT11T304-PFU JP5120
Material Acero inoxidable AISI 316 (1.4401)
Condiciones de corte Vc 80 m/min, fn 0.15 mm/rev, ap 1.0 mm, emulsión

nikkoTOOLS **600 PZ.**

Competidor A **500 PZ.**

Competidor B **500 PZ.**



Plaquita DCMT150408-PMU JP5125
Material Acero inoxidable AISI 304 (1.4301)
Condiciones de corte Vc 180 m/min, fn 0.13 mm/rev, ap 1.5 mm, emulsión, ligeramente interrumpido

nikkoTOOLS **130 PZ.**

Competidor A **110 PZ.**

Competidor B **100 PZ.**



Barra Vortex NT-V12M-SCLCR09-14
Plaquita CCMT09T308-PFU JP5125
Material Inconel 625 (bruto de fundición)
Condiciones de corte Vc 20 m/min, fn 0.1 mm/r, ap 1 mm
Tiempo de contacto

nikkoTOOLS **8 min**

Competidor **6 min**

