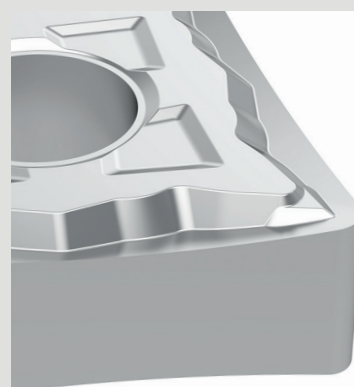
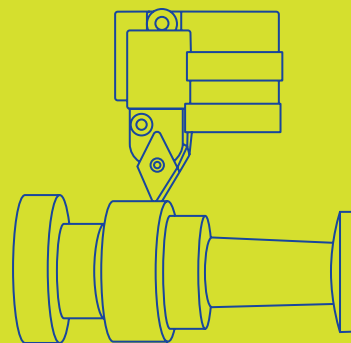
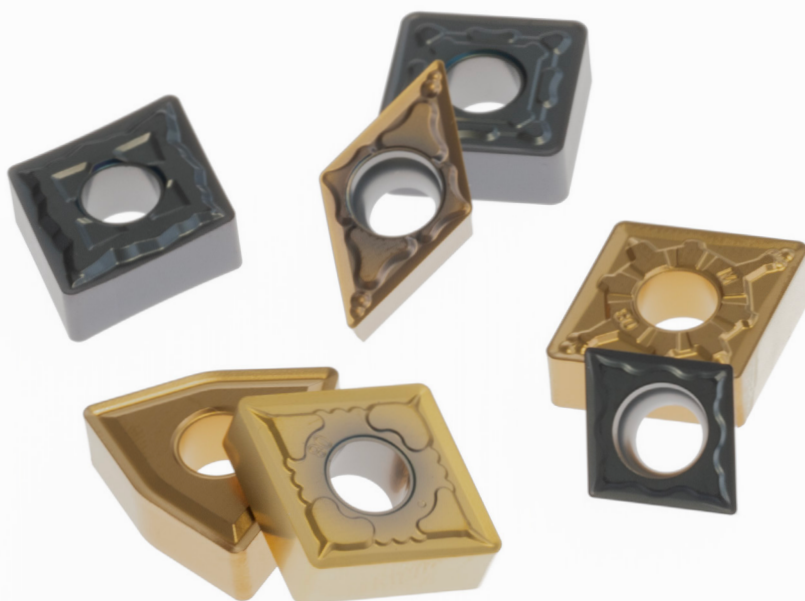


TORNEAMENTO PROMO

01/07 - 31/10/2025



**Pastilhas para inox e
superligas: compre 30 peças
do mesmo artigo e receba
mais 10 de grátis!**

PASTILHAS PARA INOX E SUPERLIGAS

- **Compre 30 pastilhas, receba mais 10 de grátis!**
Escolha 30 peças do mesmo artigo entre os propostos, e receba mais 10 de grátis.

GUIA DE SELEÇÃO

M		ACABAMENTO		SEMIACABAMENTO		DESBASTE
		BILATERAL	POSITIVO	BILATERAL	POSITIVO	BILATERAL
	1ª ESCOLHA	JP9015/NSM	JP5120/PFU	JC9010/NUX	JP5120/PMU	JC9025/NRM
	alternativo	JP9030/NSM	JP5125/PFU	JC9010/NMM	JP5125/PMU	-
	1ª ESCOLHA	JP9015/NSM	JP5125/PFU	JC9025/NUX	JP5125/PMU	JP9030/NRM
	alternativo	JP9030/NSM	JP5120/PFU	JC9025/NMM	JP5120/PMU	-
	1ª ESCOLHA	JP9030/NSM	JP5125/PFU	JP9030/NMM	JP5125/PMU	JP9030/NRM

S		ACABAMENTO	SEMIACABAMENTO	
		POSITIVO	BILATERAL	POSITIVO
	1ª ESCOLHA	JP5120/PFU	JP3015/NMS	JP5120/PMU
	1ª ESCOLHA	JP5125/PFU	JP3015/NMS	JP5125/PMU

NOMENCLATURA QUEBRA-CAVACOS:

As siglas dos quebra-cavacos Sorma Nikko Tools seguem uma nomenclatura precisa que ajuda a identificar suas características e campo de aplicação.

N	M	P
1	2	3

1	
N	pastilhas NEGATIVAS bilaterais
P	pastilhas POSITIVAS

2	
F, S	geometria para acabamento
M, U	geometria para remoção média
R	geometria para desbaste

3	
M	para aplicações ISO M
S	para aplicações ISO S
U, X	para aplicações ISO universais

NOMENCLATURA GRAUS:

As siglas dos graus Sorma Nikko Tools seguem uma nomenclatura precisa que ajuda a identificar suas características e campo de aplicação.

JC	9	0	10
1	2	3	4

1	
JC	grau revestido com tecnologia CVD
JP	grau revestido com tecnologia PVD

2	
3	Metal duro para aplicações ISO S
5	Metal duro para aplicações ISO universais
9	Metal duro para aplicações ISO M

3	TIPO DE USINAGEM
0 ÷ 4	para torneamento e rosqueamento
5 ÷ 9	para fresamento e furação

4	ISO 513
10-15	acabamento/ ap leve
20-25	semiacabamento/ usinagem média
30	desbaste/ menos lascas

PASTILHAS PARA INOX E SUPERLIGAS

Pastilhas em promoção:

∞-NSM	JP9015	JP9030
CNMG120404-NSM	●	
CNMG120408-NSM	●	●
DNMG150604-NSM	●	●
DNMG150608-NSM	●	●
TNMG160404-NSM	●	
VNMG160404-NSM	●	●
VNMG160408-NSM	●	●
WNMG080404-NSM	●	●
WNMG080408-NSM	●	●

∞-NUX	JC9010	JC9025
CNMG120404-NUX	●	●
CNMG120408-NUX	●	●
CNMG120412-NUX	●	●
DNMG150604-NUX	●	●
DNMG150608-NUX	●	●
DNMG150612-NUX	●	●
TNMG160404-NUX	●	●
TNMG160408-NUX	●	●
TNMG160412-NUX	●	●
WNMG080404-NUX	●	●
WNMG080408-NUX	●	●
WNMG080412-NUX	●	●

∞-NMM	JC9010	JC9025	JP9030
CNMG120404-NMM	●	●	●
CNMG120408-NMM	●	●	●
CNMG120412-NMM		●	●
DNMG110404-NMM	●		
DNMG110408-NMM	●	●	
DNMG150604-NMM	●	●	
DNMG150608-NMM	●	●	
DNMG150612-NMM	●		
SNMG120404-NMM		●	
SNMG120408-NMM		●	
TNMG160404-NMM	●	●	●
TNMG160408-NMM	●	●	●
VNMG160404-NMM		●	
WNMG080404-NMM	●	●	●
WNMG080408-NMM	●	●	●

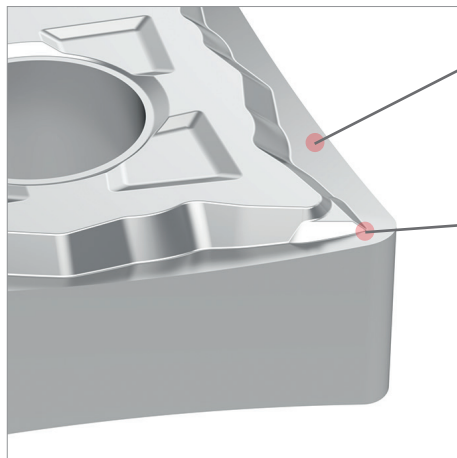
∞-NRM	JC9025	JP9030
CNMG120408-NRM	●	●
CNMG120412-NRM	●	●
DNMG150608-NRM		●
SNMG120408-NRM		●
SNMG120412-NRM		●
TNMG160408-NRM		●
WNMG080408-NRM	●	●
WNMG080412-NRM	●	●

∞-NMS	JP3015
CNMG120408-NMS	●
CNMG120412-NMS	●
DNMG150608-NMS	●
DNMG150612-NMS	●
WNMG080408-NMS	●
WNMG080412-NMS	●

∞-PFU	JP5125	JP5120
CCMT060202-PFU	●	●
CCMT060204-PFU	●	●
CCMT09T302-PFU		●
CCMT09T304-PFU	●	●
CCMT09T308-PFU	●	●
DCMT070202-PFU	●	●
DCMT070204-PFU	●	●
DCMT11T302-PFU	●	●
DCMT11T304-PFU	●	●
DCMT11T308-PFU	●	●
SCMT09T304-PFU		●
SCMT09T308-PFU		●
TCMT110202-PFU		●
TCMT110204-PFU	●	●
TCMT110208-PFU		●
TCMT16T304-PFU	●	●
TCMT16T308-PFU	●	●
VBMT110304-PFU	●	●
VBMT160402-PFU		●
VBMT160404-PFU	●	●
VBMT160408-PFU		●

∞-PMU	JP5125	JP5120
CCMT060204-PMU	●	●
CCMT09T304-PMU	●	●
CCMT09T308-PMU	●	●
DCMT070204-PMU	●	●
DCMT11T304-PMU	●	●
DCMT11T308-PMU	●	●
TCMT110204-PMU	●	●
TCMT110208-PMU		●
TCMT16T304-PMU	●	●
TCMT16T308-PMU	●	●
VBMT160404-PMU	●	●
VBMT160408-PMU	●	●
VCMT160404-PMU	●	
VCMT160408-PMU	●	

Quebra-cavaco NSM



ARESTA DE CORTE CURVA

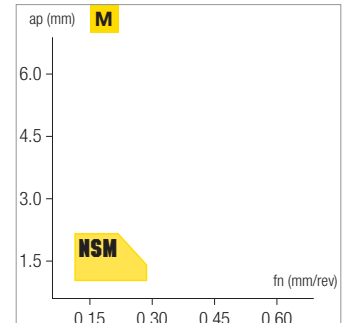
- Aresta de corte afiada com alta estabilidade
- Ampla área de evacuação de cavacos

EXTREMIDADE REDUZIDA

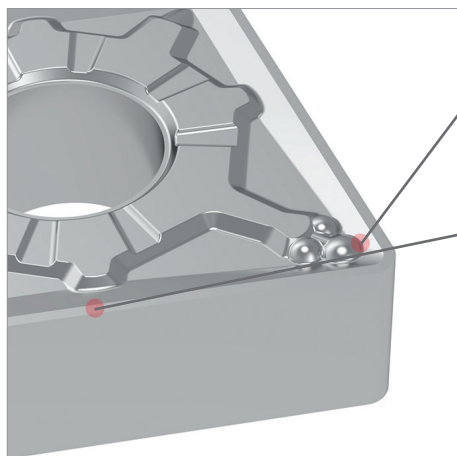
- Excelente controle de cavacos mesmo com pequenas profundidades de corte



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco NUX



GOLAS ESPECIAIS

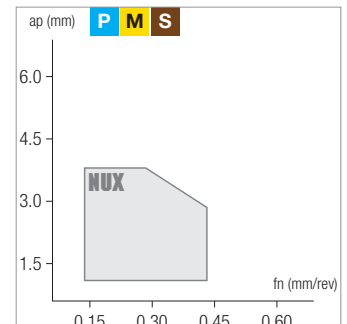
- Alta estabilidade e resistência a lascas
- Melhora a formação e o controle de cavacos

FACE E LARGURA DA ARESTA DE CORTE VARIÁVEIS

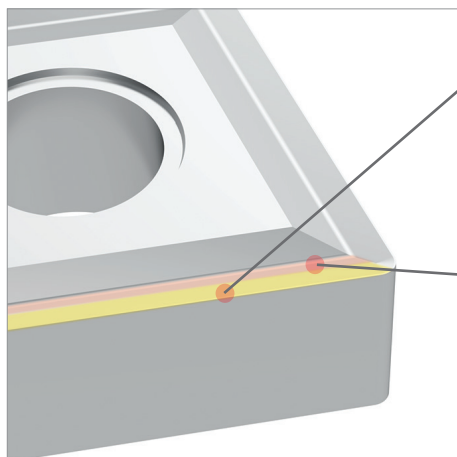
- Bom equilíbrio entre tenacidade e aresta de corte
- Processo de corte confiável em aplicações universais



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco NMM



ÂNGULO DE SAÍDA DUPLA

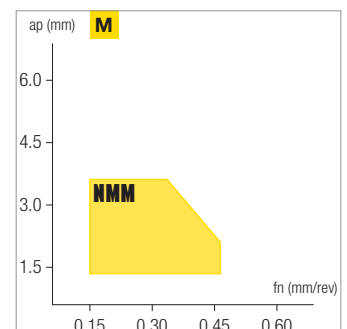
- Aresta de corte afiada e tenaz
- Processo de corte confiável em aplicações universais
- Microgeometria adequada para materiais com tendência a aderir

FACE QUE GUIA OS CAVACOS

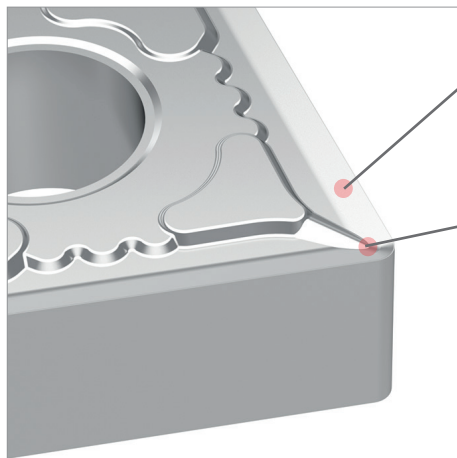
- Espaço para evacuação de cavacos amplo e profundo



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco NMS

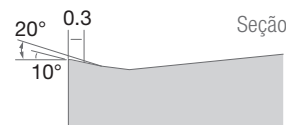


BORDA ROBUSTA E FACE AFIADA

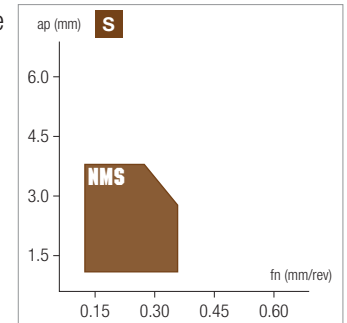
- Fresa de topo reforçada que oferece boa confiabilidade
- Ângulo de saída afiado que reduz a resistência ao corte

EXTREMIDADE AFIADA E GUIA DE CAVACOS

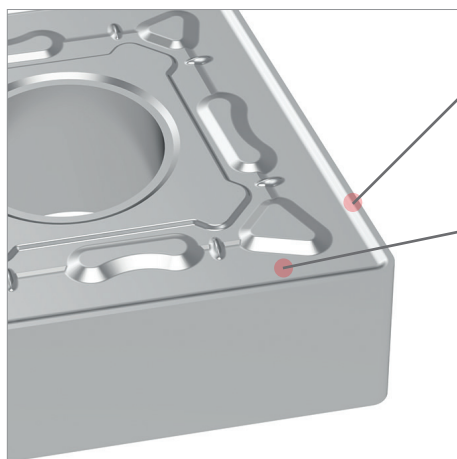
- Guia o fluxo de cavacos e melhora seu controle
- Excelente controle de cavacos com pequenas profundidades de corte



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco NRM

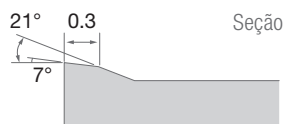


ARESTA DE CORTE AMPLA E POSITIVA

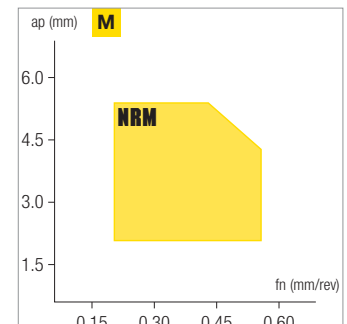
- Forças de corte reduzidas com aresta de corte robusta
- Recomendado para remoção de superfícies irregulares e oxidadas

ESPAÇO AMPLO E RASO PARA GUIA DE CAVACOS

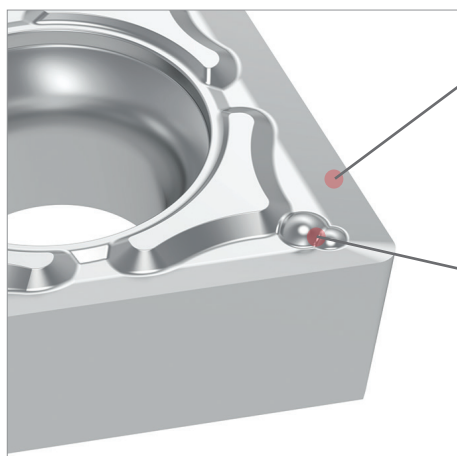
- Excelente controle de grandes volumes de cavacos



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco PFU



ARESTA DE CORTE AFIADA

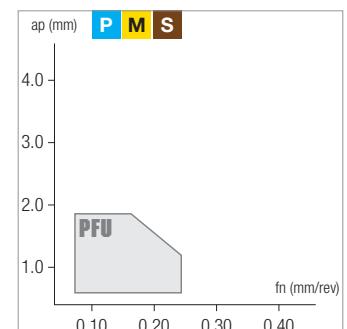
- Bom acabamento superficial
- Vibrações reduzidas em operações de mandrilamento
- Específico para corte de aços inoxidáveis e superligas

DESIGN BI ESFÉRICO

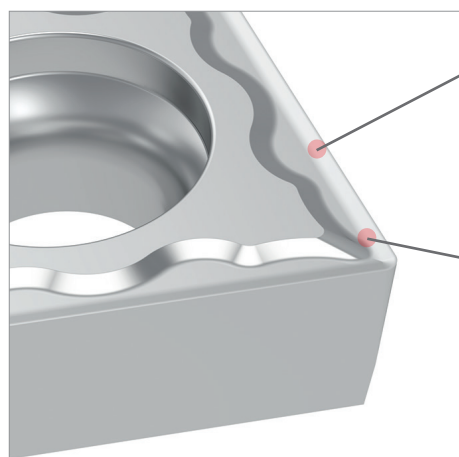
- Excelente controle de cavacos mesmo com avanços e profundidades de corte reduzidos



Intervalo de aplicação ISO 513



Quebra-cavaco PMU

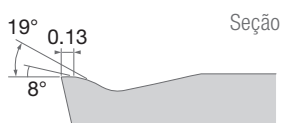


ARESTA DE CORTE POSITIVA E CURVA

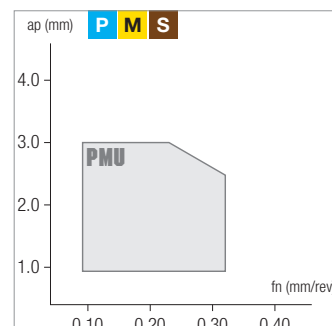
- Bom equilíbrio entre robustez e aresta de corte
- Forças de corte reduzidas
- Melhor formação e controle de cavacos

FACE QUE GUIA OS CAVACOS

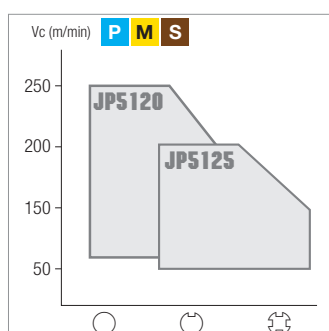
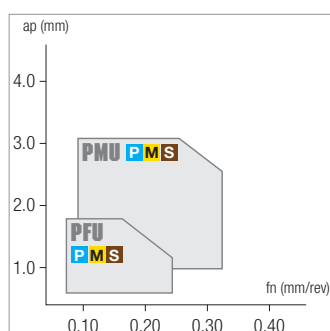
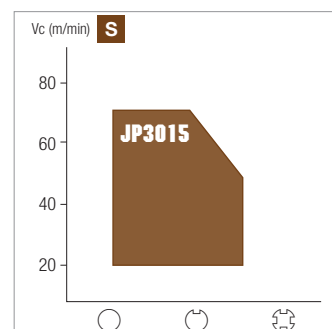
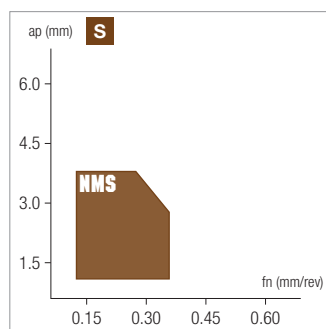
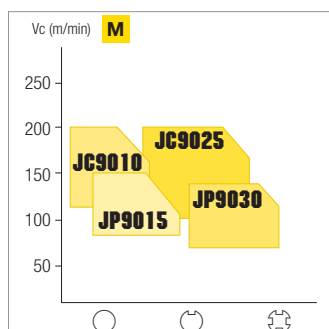
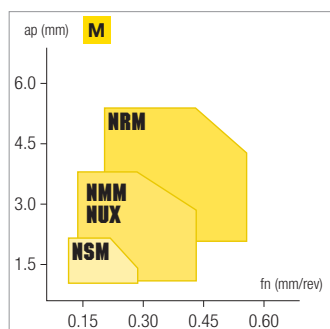
- Evacuação eficaz de cavacos
- Processo de corte confiável em aplicações universais



Intervalo de aplicação ISO 513



Intervalo de aplicação ISO 513



Casos de Sucesso

Pastilha TNMG160408-NSM JP9015
Material Aço inoxidável AISI 304 (1.4301)
Condições de corte Vc 240 m/min, fn 0.13 mm/rot,
ap 0.6 mm, emulsão

nikkoTOOLS 1200 PEÇAS.

Concorrente A 450 PEÇAS.

Concorrente B 420 PEÇAS.



Pastilha CNMG120404-NUX JC9010
Material Aço inoxidável AISI 420 (1.4021)
Condições de corte Vc 150 m/min, fn 0.12 mm/rot,
ap 1.7 mm, emulsão

nikkoTOOLS 40 PEÇAS.

Concorrente A 38 PEÇAS.

Concorrente B 30 PEÇAS.



Pastilha TNMG160408-NMM JC9025
Material Aço inoxidável AISI 304 (1.4301)
Condições de corte Vc 180 m/min, fn 0.27 mm/rot,
ap 2.5 mm, emulsão

nikkoTOOLS 330 PEÇAS.

Concorrente A 300 PEÇAS.

Concorrente B 280 PEÇAS.

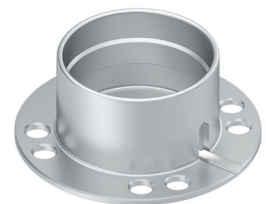


Pastilha CNMG120408-NMS JP3015
Material Inconel 718 (2.4668)
Condições de corte Vc 50 m/min, fn 0.20 mm/rot,
ap 1.5 mm, emulsão

nikkoTOOLS 3 PEÇAS.

Concorrente A 2 PEÇAS.

Concorrente B 1 PEÇA.

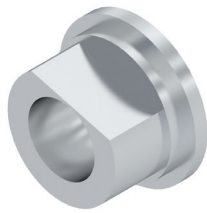


Pastilha CNMG160612-NRM JP9030
Material Aço inoxidável AISI 303 (1.4305)
Condições de corte Vc 120 m/min, fn 0.45 mm/rot, ap 4.0 mm, emulsão, ligeiramente interrompido

nikkoTOOLS 80 PEÇAS.

Concorrente A 70 PEÇAS.

Concorrente B 70 PEÇAS.

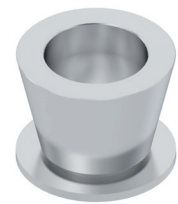


Pastilha DCMT11T304-PFU JP5120
Material Aço inoxidável AISI 316 (1.4401)
Condições de corte Vc 80 m/min, fn 0.15 mm/rot, ap 1.0 mm, emulsão

nikkoTOOLS 600 PEÇAS.

Concorrente A 500 PEÇAS.

Concorrente B 500 PEÇAS.



Pastilha DCMT150408-PMU JP5125
Material Aço inoxidável AISI 304 (1.4301)
Condições de corte Vc 180 m/min, fn 0.13 mm/rot, ap 1.5 mm, emulsão, ligeiramente interrompido

nikkoTOOLS 130 PEÇAS.

Concorrente A 110 PEÇAS.

Concorrente B 100 PEÇAS.



Barra Vortex NT-V12M-SCLCR09-14
Pastilha CCMT09T308-PFU JP5125
Material Inconel 625 (bruto de fundição)
Condições de corte Vc 20 m/min, fn 0.1 mm/rot, ap 1 mm
Tempo de contato

nikkoTOOLS 8 min

Concorrente 6 min

